



1. Общие допуски по ГОСТ 30893-тк.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н10, остальные $\pm \frac{IT10}{2}$.
3. Покрытие Ан.Окс.черный/. Площадь покрытия детали 2600 мм²
4. Маркировать гравировкой на глубину 0,1...0,3 мм, с заполнением белой краской; шрифт ГОСТ 2.304 А, высота 2 мм. Допустимо применение лазерной гравировки.
5. Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.014

Планка

Д16Т ГОСТ 4784-97

Копировал